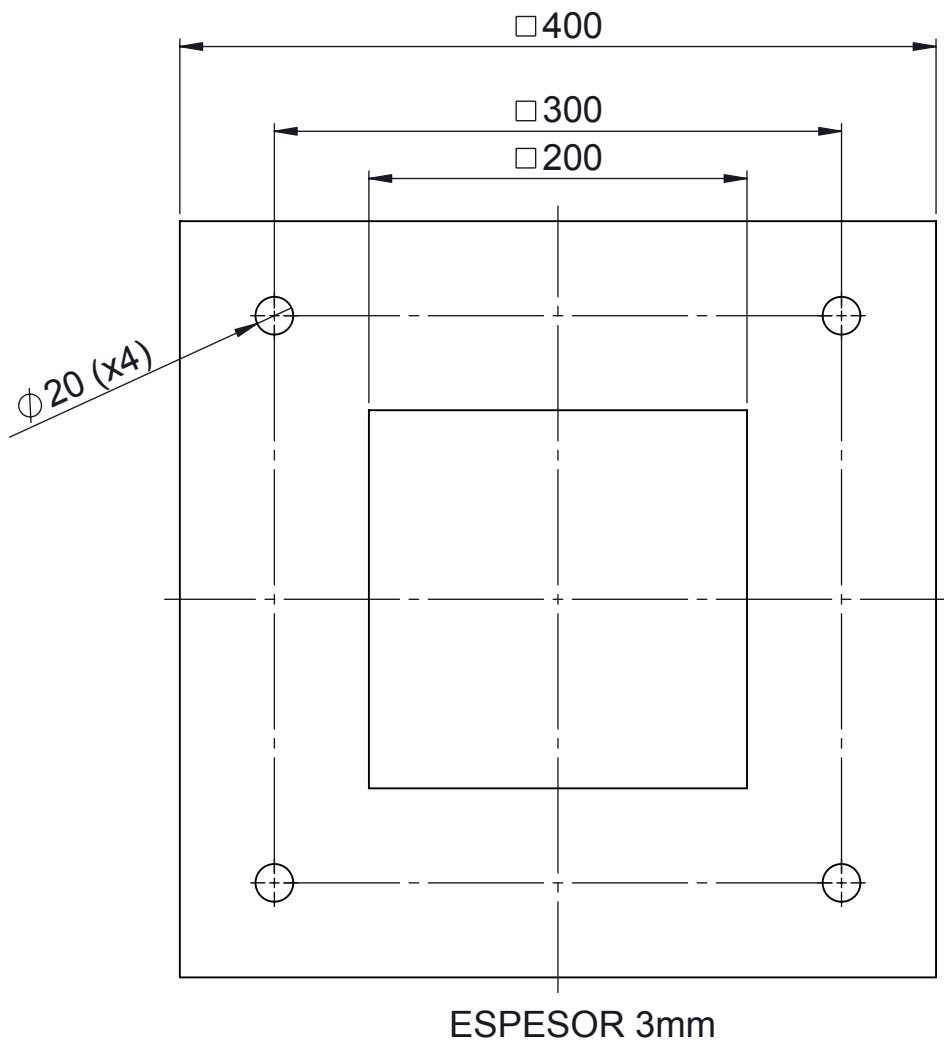




ISO2768 COTAS LINEALES SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA							
DESIGNACIÓN	0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5

ACABADOS SUPERFICIALES:

Todos los acabados deben estar exentos de golpes, rayadas, manchas, goteos o cualquier otra irregularidad producida bien por su proceso de fabricación o por una mala manipulación en su montaje o transporte.

CLASES DE CALIDADES DE ACERO APTAS PARA LA GALVANIZACIÓN S/UNE EN 10025-2	
CLASE I	Si % < 0,030 Si % + 2,5 P % < 0,090
CLASE II	Si % < 0,040 Si % + 2,5 P % < 0,110
CLASE III	0,15 ≤ Si % ≤ 0,030 Si % + 2,5 P % < 0,325 P ≤ 0,040
CLASE IV	Si % + P % > 0,28

DEFENDEMOS LA PROPIEDAD INTELECTUAL WE PROTECT INTELLECTUAL PROPERTY	SIMBOLOS REVISIÓN 2D SÓLO MODIFICADO EN PLANO COTA DE CONTROL ACABADO SUPERFICIAL N10 PROYECCIONES TOLERANCIAS GENERALES SEGUN NORMA ISO 2768 COTAS EN mm.	DENOMINACIÓN DENOMINATION S12101 Plantilla 300x300		DIBUJADO DESIGNED Antoni Viñas	 SANTA & COLE www.santacole.com
	ESCALA SCALE 1:5	PLANO / REVISIÓN DRAFT / REVISION 0000002023 A PLANO SIMETRICO / REVISIÓN SYMMETRICAL DRAFT / REVISION	FECHA DATE 17/03/2008	MATERIAL MATERIAL S-275 JR	
			ACABADO FINISHED Galvanizado en caliente		
	PRODUCTO PRODUCT FAROLA RAMA				
					HOJA PAGE 1